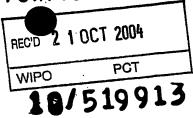
特許 協力



PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]



出願人又は代理人 の事類記号	今後の手続きにつ	いては、様式PCT/	I PEA/416を参	照すること。	
国際出願番号 PCT/JP03/05915	国際出願日 (日.月.年) 12	. 05. 2003	優先日 (日.月.年) 04.	07.2002	
国際特許分類 (IPC) Int.	Cl. 7 F16B	25/10, B23B	51/08, B23B	51/00	
出願人(氏名又は名称) 有限会社	新城製作所				
1. この報告告は、PCT35条に基づき 法施行規則第57条 (PCT36条) の 2. この国際予備審査報告は、この表紙を	D規定に従い送付す	ర .			
3. この報告には次の附属物件も添付され a X 附属書類は全部で 3	 ιτνる。 ページであ	రె.			
X 補正されて、この報告の基礎				明細書、請求の範	
第 I 欄4. 及び補充欄に示し 国際予備審査機関が認定した		における国際出願の開え	示の範囲を超えた補正	を含むものとこの	
b 図 電子媒体は全部で (電子媒体の種類、数を示す)。 配列表に関する補充欄に示すように、コンピュータ読み取り可能な形式による配列表又は配列表に関連するテーブルを含む。(実施細則第802号参照)					
4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。					
 図 第 I 欄 国際予備審査報告の基礎 第 I 欄 優先権 第Ⅲ欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成 第IV欄 発明の単一性の欠如 図 第 V 欄 P C T 3 5 条(2) に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付 					
X 第V欄 PCT35条(2 けるための文献 けるための文献	及び説明 献	、進歩性又は産業上の利	1月可能性についての	見解、それを嬰付	
国際予備審査の請求書を受理した日 28.01.2004 		国際予備審査報告を作 2	F成した日 9.09.2004 		
名称及びあて先 日本国特許庁 (IPEA/JP) 郵便番号100-8915		特許庁審査官(権限の	のある職員)	3W 8714	

唐 強 電話番号 03-3-581-1101 内線 3368

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号



特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/05915

奪Ⅰ欄	報告の基礎					
1. z	.この国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。					
	この報告は、 語による翻訳文を基礎とした。 それは、次の目的で提出された翻訳文の宮語である。 」 PCT規則12. 3及び23. 1 (b) にいう国際調査 」 PCT規則12. 4にいう国際公開 」 PCT規則55. 2又は55. 3にいう国際予備審査					
2. こ た差替	の報告は下記の出願 告類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出され え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)					
·	出願時の国際出願書類					
X	明細告 ボージ、出願時に提出されたもの 第 1-3,6-9 ページ、20.07.2004 付けで国際予備審査機関が受理したもの 第 ページ*、 イージ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの					
X	請求の範囲 項、 出願時に提出されたもの 第 項*、PCT19条の規定に基づき補正されたもの 第 項*、20.07.2004 付けで国際予備審査機関が受理したもの 第 何*、					
X	図面 図、 出願時に提出されたもの 第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの 第 ページ/図*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの 配列表又は関連するテーブル 配列表に関する補充欄を参照すること。					
3. 🛚	【 補正により、下記の各類が削除された。					
	財 明細書 第 1-6 項 区 簡求の範囲 第 ページ/図 □ 図面 第 ページ/図 □ 配列表(具体的に記載すること) □ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること) □					
4.[」 えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。(PCI規則70.2007)					
	□ 明細告 第 ページ □ 請求の範囲 第 項 □ 図面 ページ/図 □ 配列表(具体的に記載すること) □ 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること) □					
* 4	1. に該当する場合、その用紙に"superseded"と記入されることがある。					



特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/05915

[4.6] instance 1.0 1										
第V欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、 それを裏付ける文献及び説明										
1.	見解									
	新規性(N)	請求の範 請求の範	#		7	7				有 無
	進歩性(IS)	請求の範 請求の範	姐			7				有 無
	産業上の利用可能性	(IA) 請求の範 請求の範	期			7				有 無
2.	文献及び説明(P									
	文献 3 : J P 文献 4 : J P 文献 5 : J P	6-87089 $3-27789$ $2-1429$ $10-369$ $10-298$	04 11 45	A (有限 A (有限 A (新E	会社新 会社新 日本製鐵	城製作 城製作 株式会	=所), ■所), ≩社),	1 9 9 1 1 9 9 0 1 9 9 8	$\begin{array}{c} . & 1 & 2 \\ . & 0 & 6 \\ . & 0 & 2 \end{array}$	01
	文献 7 :US	$6-2641 \\ 610985$	94 1 4	A(新日 A1(ILI	日本製鐵 NOIS T	株式会 00L	≷社), WORKS),	1994	. 0 9 . 0 0 . C	20
	2 9 文献 8:U S	575554	2 .	A (ELCO	TEXTRO)N),	1 9 9	8.03	26	
	35 Cに相当っあるものかられる	ねじ部が、SU するカーボン量 なり、ねじ頭部 耐熱ドリルネジ 当業者にとって	またにを含む	はSー3 む締結ね 際調査報	といいている。というというというというというというというというというというというというというと	rpョッ SUS 用され	-30	かっ 重さ 5 I I i	とたはら	ŠŪŠ
1										

題を解消するべく、それらを考慮してなされたもので、すなわち、ステンレス鋼板に対する削孔に適合する耐熱ドリルねじを提供するにあたり、遅れ破損がなく、且つ、高耐蝕性並びに高抗張力をも満たすことが可能な耐熱ドリルねじを提供することにある。

要するに、この発明の基本的な概念では、当該耐熱ドリルねじの全体を単一のクローム系(400番系)ステンレス鋼で作ったり、また全体を焼入れするのではなく、さらには、表面硬化法によらねばならない低炭素系のクロームを避け、ドリル部と該ドリル部に隣接するタッピングねじ部をクローム系の高炭素ステンレス鋼により形成し、ねじ頭部を含む締結ねじ部をニッケル系(300番系)ステンレス鋼により形成することで、ステンレス鋼板に対する削孔を可能とし、さらには、SUS-410のステンレス鋼よりも高耐蝕性が得られる耐熱ドリルねじを提供しようとするものである。

<u>発明の開示</u>

この発明は、上記する目的を達成するにあたって、具体的には、ステンレス鋼材に対する削孔用の耐熱ドリルねじであって、ドリル部と、前記ドリル部につらなるタッピングねじ部と、前記タッピングねじ部につらなる締結ねじ部と、回転力を伝達付与するねじ頭部とを有し、前記ドリル部およびタッピングねじ部が耐熱鋼である高炭素のクロム系ステンレス鋼によって形成され、前記ねじ頭部を含む締結ねじ部がニッケル系ステンレス鋼によって形成されており、前記ドリル部及び該ドリル部につらなるタッピングねじ部が、SUS-420J2であり、且つ、その炭素含有量が、JIS-G4051(機械構造用炭素鋼)におけるS-35Cに相当するカーボン量(0.32~0.38)またはS-38Cに相当するカーボン量(0.35~0.41)とほぼ同等であるものからなり、前記ねじ頭部を含む締結ねじ部のニッケル系ステンレス鋼が、SUS-305J1またはSUS-316であり、ねじ転造後において、ISO A-2-70およびA-

5

4-70を保証する高耐蝕並びに高抗張力を満たすステンレス鋼でなることを特徴とする耐熱ドリルねじを構成するものである。

図面の簡単な説明

図1は、この発明にかかるドリルねじについての具体的な構成例を示すものであり、図1Aは、クローム系ステンレス鋼でなる第1の構成部材M1、およびニッケル系ステンレス鋼でなる第2の構成部材M2の2つの部材について、その当初の形態並びにこれら2つの部材を接合する工程を示す概略的な側面図であり、図1Bは、前記第1および第2の構成部材を接合した後、ドリル刃部を冷間鍛造する工程を示す概略的な側面図であり、図1Cは、当該ドリルねじにおけるねじ部を転造し、スクラップを除去する工程を示す概略的な側面図であり、図1Dは、ドリル刃部およびタッピングねじ部に対する高周波加熱工程、並びに該焼入れのための焼入れ液タンクを併せて示す概略的な側面図である。

請求の範囲

- 1 (削除).
- 2 (削除).
- 3 (削除).
- 4 (削除).
- 5 (削除).
- 6 (削除).

7(追加).ステンレス鋼材に対する削孔用の耐熱ドリルねじであって、ドリル部と、前記ドリル部につらなるタッピングねじ部と、前記タッピングねじ部につらなる締結ねじ部と、回転力を伝達付与するねじ頭部とを有し、前記ドリル部およびタッピングねじ部が耐熱鋼である高炭素のクロム系ステンレス鋼によって形成され、前記ねじ頭部を含む締結ねじ部がニッケル系ステンレス鋼によって形成されており、前記ドリル部及び該ドリル部につらなるタッピングねじ部が、SUS-420J2であり、且つその炭素含有量が、JIS-G4051 (機械構造用炭素鋼)におけるS-35Cに相当するカーボン量(0.32~0.38)またはS-38Cに相当するカーボン量(0.35~0.41)とほぼ同等であるものからなり、前記ねじ頭部を含む締結ねじ部のニッケル系ステンレス鋼が、SUS-305J1またはSUS-316であり、ねじ転造後において、ISOA-2-70およびA-4-70を保証する高耐蝕並びに高抗張力を満たすステンレス鋼でなることを特徴とする耐熱ドリルねじ。

Translation

PCT/JP2003/005915

PCT

Rec'd PETTITO & PODEO 2004

INTERNATIONAL PRELIMINARY REPORT ON PATENTABILITY (Chapter II of the Patent Cooperation Treaty) 1519913

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference J3I/J3/05915	FOR FURTHER AC	TION	See Form PCT/IPEA/416			
International application No.	International filing date	e (day/month/year)	Priority date (day/month/year)			
PCT/JP2003/005915	12 May 2003 ((12.05.2003)	04 July 2002 (04.07.2002)			
International Patent Classification (IPC) or n F16B 25/10, B23B 51/08, 51/00	International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC F16B 25/10, B23B 51/08, 51/00					
Applicant	SHINJO MFG	. CO., LTD.	·			
This report is the international prelication Authority under Article 35 and transport in the second se	minary examination repo smitted to the applicant a	ort, established by this according to Article 3	s International Preliminary Examining 6.			
2. This REPORT consists of a total of	3 sheets,	including this cover:	sheet.			
3. This report is also accompanied by						
a. (sent to the applicant and	l to the International Bw	reau) a total of 3	sheets, as follows:			
sheets of the desc and/or sheets cor Administrative In	taining rectifications aut	awings which have the character and the character and the character are the characte	oeen amended and are the basis of this report ority (see Rule 70.16 and Section 607 of the			
sheets which sup beyond the discl Supplemental Bo	sheets which supersede earlier sheets, but which this Authority considers contain an amendment that goes beyond the disclosure in the international application as filed, as indicated in item 4 of Box No. I and the					
b. (sent to the Internation	[]					
4. This report contains indications rela		ms:				
Box No. I Basis of the r						
Box No. II Priority						
Box No. III Non-establish	hment of opinion with re	gard to novelty, inve	ntive step and industrial applicability			
Box No. IV Lack of unity of invention						
Box No. V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement						
Box No. VI Certain documents cited						
Box No. VII Certain defects in the international application						
Box No. VIII Certain observations on the international application						
Date of submission of the demand		Date of completion	of this report			
28 January 2004 (28.01.2004)		29 S	eptember 2004 (29.09.2004)			
Name and mailing address of the IPEA/JP		Authorized officer				
Facsimile No.		Telephone No.	_			



Internat	application No.
Per	/JP2003/00591 <i>5</i>

Box No). I	Basis of the report						
1. With othe	ı regard rwise i	to the language, this report is bandicated under this item.	sed on the international application in the langu	uage in which it was filed, unless				
	This whice	report is based on translations fi ch is language of a translation furn	from the original language into the following in the following is the purpose of:	language,				
1	international search (under Rules 12.3 and 23.1(b))							
		publication of the international ap	pplication (under Rule 12.4)					
		international preliminary examin	nation (under Rules 55.2 and/or 55.3)					
İ								
Juin	are not	d to the elements of the interna- o the receiving Office in response annexed to this report): nternational application as original	ational application, this report is based on (re to an invitation under Article 14 are referred	eplacement sheets which have been to in this report as "originally filed"				
		memational application as original escription:	lly filed/furnished					
لاعا	pages	•	1260					
İ	pages		1-3, 6-9 received by this Authority on	, as originally filed/furnished				
	pages	——————————————————————————————————————	received by this Authority on received by this Authority on	20 July 2004 (20.07.2004)				
	the cl							
	pages			11 -11 -01-3/6				
	pages		as amended (toget)	, as originally filed/furnished her with any statement) under Article 19				
	pages		received by this Authority on	20 July 2004 (20.07.2004)				
[pages		received by this Authority on	20 July 2004 (20.07.2004)				
	the dr	awings:	-					
لاسكا	pages	_	1	>				
	pages		received by this Authority on	, as originally filed/furnished				
	pages	ř	received by this Authority on					
	a sequ	ence listing and/or any related tak	ole(s) - see Supplemental Box Relating to Seque	Y inti-				
	•		10(3) - 300 outpremental Box Relating to Sequi	ence Listing.				
2 🔀	The a	mandmanta hava yawiltad in the ac	20.00					
3. K.J		mendments have resulted in the ca	ncellation of:					
I	K 7	the description, pages						
l	=	the claims, Nos.	1-6					
		any table(s) related to sequence lis	sting (specify):					
4.	This r	eport has been established as if (since they have been considered	some of) the amendments annexed to this repo d to go beyond the disclosure as filed, as inc	ort and listed below had not been				
	(Kuie	70.2(c)).		neated in the Supplemental Box				
		the description, pages						
			sting (specify):					
* If item	1 4 app	lies, some or all of those sheets mo	ay be marked "superseded."					

	under Article 35(2) with r	egard to novelty, inventive step or industrial tement	applicability;
1. Statement			
Novelty (N)	Claims	7	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	7	YES
	Claims		МО
Industrial applicability (IA)	Claims	7	YES
	Claims		NO NO
Document 3: JP, 2-142911, A (Document 4: JP, 10-36945, A (Document 5: JP, 10-298646, A Document 6: JP, 6-264194, A (Document 7: US, 6109851, A1 Document 8: US, 5755542, A (Claim 7 A heat resistant drill scree content virtually equivalent to t to S-38C, and (2) the fastening	Yao Chin Ku), 29 Marc Shinjo MFG. Co., Ltd Shinjo MFG. Co., Ltd Nippon Steel Corp.), (Sumitomo Metal Ind Nippon Steel Corp.), (Illinois Tool Works) (Elco Textron, Inc.), 20 ew, in which (1) the tag the carbon content corr screw portion including	1.), 9 December, 1991 (09.12.91) 1.), 1 June, 1990 (01.06.90) 10 February, 1998 (10.02.98) Justries, Ltd.), 10 November, 1998 (10.120) 20 September, 1994 (20.09.94) Inc.), 29 August, 2000 (29.08.00)	0J2 having a carbor ent corresponding JS-305J1 or
_			